

La nouvelle unité de production de granulats de LRM à Saturargues

TECHNIQUES

Les principaux critères de conception des rouleaux supports de convoyeur à bande

INSTALLATIONS

Captage des poussières de bois dans l'atelier de menuiserie de la Cité du Cinéma

MATERIELS

Appareils de mesure de niveau et de débit

La nouvelle unité de production de granulats de LRM à Saturargues

Sur le site réaménagé de Saturargues, près de Lunel (Hérault), LRM, filiale commune d'EUROVIA et RAZEL-BEC, a mis en service fin 2012 une nouvelle unité assurant le concassage, le criblage, le lavage et le stockage de calcaires et de matériaux recyclés. Répondant parfaitement aux critères environnementaux les plus stricts, tels que définis dans l'engagement responsable Granulat+, cette installation a été réalisée clé en main par SMIL (Société de Montages Industriels du Languedoc). Elle est prévue pour traiter annuellement environ 650 000 tonnes de matériaux en provenance du gisement calcaire et 100 000 tonnes de matériaux issus de la démolition ou du terrassement.

L'ENGAGEMENT RESPONSABLE GRANULAT+

L'activité carrières et matériaux d'EUROVIA en Méditerranée regroupe un réseau de huit sociétés représentant une quarantaine de sites de carrières, d'installations d'accueil-tri-recyclage des déblais inertes de chantier et de dépôts situés sur l'ensemble du pourtour méditerranéen en France. Tous ces sites s'engagent aujourd'hui dans la démarche Granulat+. C'est notamment le cas de LRM, filiale commune d'EUROVIA et RAZEL-BEC, sur ses sites du Gard et de l'Hérault, à Fontès, Pérols, Vauvert et Saturargues, près de Lunel.

L'engagement responsable Granulat+ consiste à produire des granulats en économisant la ressource minérale naturelle et en valorisant les déblais inertes de chantier.

Depuis une quinzaine d'années, tous ces sites ont développé de nouveaux process et perfectionné leurs installations pour valoriser 100 % de leurs ressources.

Par des traitements novateurs des matériaux terreux et argileux, par un accueil et un tri optimisé des déblais inertes de chantier, par des projets de

réaménagement ambitieux, ils maîtrisent ainsi un savoir-faire unique et valorisent ce qui devient usuellement un déchet. ▶



▶ L'installation réalisée clé en main par SMIL permet de traiter annuellement 650 000 tonnes de matériaux en provenance du gisement calcaire et 100 000 tonnes de matériaux issus de la démolition / The installation made on a turn-key basis by SMIL can treat each year 650,000 tons of materials from the limestone deposit, and 100,000 tons of materials from the demolition.



HERMEX

pour une
qualité de
stockage
irréprochable

vos produits préservés

un accompagnement
jusqu'à la mise en place

de 10 à 500 m³

ATEX 20

Indice de potabilité (ACS)

références:



www.hermex.fr
02 38 95 02 31

La nouvelle unité de production de granulats de LRM...

► Vue aérienne de la carrière avec, de haut en bas, les différents traitements, puis la mise en tas des granulats selon leur granulométrie / Aerial view of the quarry with, from top to bottom, the different treatments and the stacking of the agglomerates according to their sizing (doc. SMIL).



L'engagement responsable Granulat+ s'articule autour de trois axes principaux.

Il s'agit tout d'abord de valoriser 100 % des ressources en économisant la ressource naturelle, en valorisant les déblais inertes de chantier en granulats recyclés et en participant ainsi à l'éco-construction.

Le deuxième axe consiste à proposer une offre de service globale fondée sur un réseau de professionnels au plus proche du terrain, garantissant qualité de service et qualité des produits. Enfin,

l'engagement responsable vise à participer durablement au développement des territoires.

LE RÉAMÉNAGEMENT DU SITE DE SATURARGUES

C'est dans un tel cadre que LRM a procédé au réaménagement du site de Saturargues, pour offrir aux populations et associations des villes de Saturargues et de Lunel un espace à la fois touristique et événementiel. Fruit de la concertation entre les représentants de LRM et les élus locaux, le réaménagement



► Les différents convoyeurs à bande fixes de liaison en cours de montage / The different settled belt conveyors during assembly (doc. SMIL).

La nouvelle unité de production de granulats de LRM...

de la carrière des Garrigues a commencé dès juin 2007 avec l'aménagement d'un premier bassin. Celui-ci a été étanchéifié par une couche épaisse d'argile pour rester permanent et permettre l'installation d'un biotope pérenne contribuant à la biodiversité. Le réaménagement paysager par remblaiement partiel du site et modelage des fronts de taille se poursuit au quotidien. Ainsi, sur les 350 000 tonnes de déblais inertes du BTP accueillis par an, les deux tiers sont aujourd'hui consacrés aux travaux de réaménagement, le reste étant recyclé.

Plus récemment, LRM a décidé de remplacer l'installation de production de granulats. «*Bien que fonctionnant très bien, l'unité de production s'avérait un peu vieillissante pour répondre aux nouveaux objectifs environnementaux que nous nous sommes fixés dans le cadre d'une reconfiguration globale de notre site*, explique Emmanuel FAURE, Directeur d'exploitation. *Nous recherchons un équipement adapté à la fois au traitement du gisement naturel et au recyclage des inertes du BTP et avons fait appel à SMIL, qui nous a toujours donné satisfaction lors des différents projets que nous lui avons précédemment confiés.*»

LES OBJECTIFS RECHERCHÉS POUR LA NOUVELLE INSTALLATION

L'installation de traitement devait être implantée au lieu dit Les Garrigues, à Saturargues dans l'Hérault.

Réalisée clé en main par SMIL (Société de Montages Industriels du Languedoc), la nouvelle unité devait pouvoir traiter environ 650 000 tonnes par an de matériaux issus d'un gisement calcaire d'une granulométrie de 0/1000 à l'abattage, ramenée à 0/200 en sortie de broyeur primaire, et 50 à 100 000 tonnes de matériaux issus de la démolition ou de terrassements, d'une granulométrie de 0/300, pré-triés sur la centrale du site. Les granulats à produire étaient des GNT primaires 0/20 mm, des GNT primaires 0/60 mm et des produits de granulométrie 0/2, 2/6, 6/14 et 14/20 secondaires et 0/4, 4/6, 6/10, 10/20 lavés.

Les matériaux devaient satisfaire aux critères du marquage CE des granulats. Dans tous les cas, ils devaient répondre aux normes NF EN 12620 (granulats pour béton), NF EN 13139 (granulats pour mortier), NF EN 13242 (granulats ▶



▶ SMIL a assuré la récupération de plusieurs matériels existants, notamment des trémies et des cribles / SMIL assured the recovery of several existing equipments, like hoppers and screens.

ÉLÉVATEUR MÉCANIQUE FLEXIBLE POUDRES ET GRANULÉS

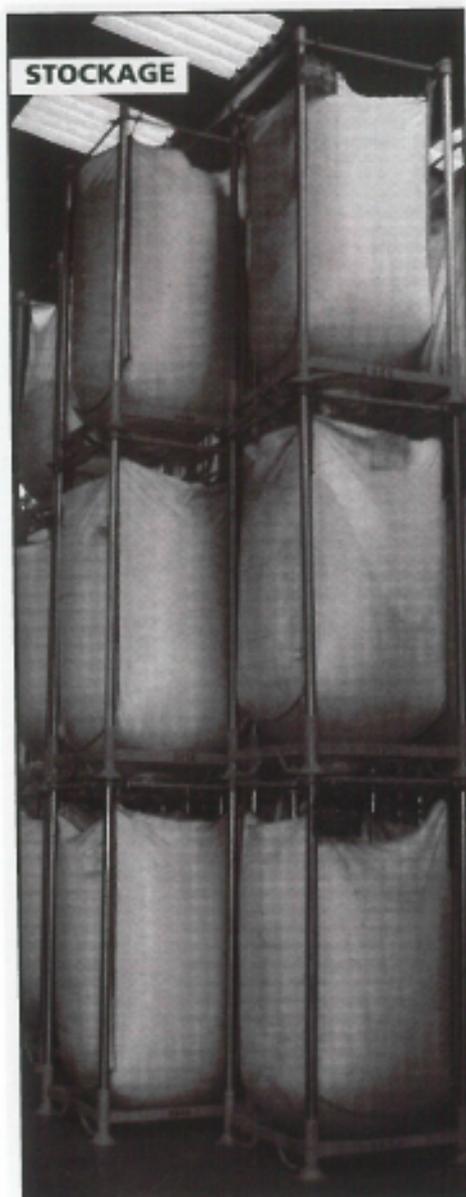
transitube®

- Amidon
- Carbonate
- Chaux
- Farine
- Oxyde
- Plastique
- Plâtre
- Résines
- Sable
- Sel
- Sucre
- Talc...



01 40 85 17 00
www.mespoudres.com

STOCKAGE



ManuLine

78 Faubourg des Vosges - 68800 THANN
Tél. 03 89 37 54 22 - Fax 03 89 37 50 87
E-mail : contact@manuline.fr
Site : www.manuline.fr

STATION DE VIDANGE



La nouvelle unité de production de granulats de LRM...



► Mise en service fin 2012, cette installation permet la production de granulats de façon efficace et écologique / Started by the end of 2012, this installation can produce agglomerates in an efficient and ecological way (doc. SMIL).

pour GNT et GTLH) et NF EN 13043 (granulats pour mélanges bitumineux et enduits), ainsi qu'à la norme XP P18-545.

Les équipements fournis par SMIL ont été prévus pour une production annuelle totale de 700 000 tonnes. Le débit nominal a été déterminé pour pouvoir produire de 3 500 à 4 000 tonnes sur un poste de production en matériaux calcaires et de 2 500 à 3 000 tonnes sur un poste de production en matériaux recyclés, ce qui équivaut à un débit nominal d'environ 510 tonnes/heure, avec des pointes jusqu'à 900 tonnes/heure.

Les stocks de produits finis au sol offrent une capacité correspondant à au moins 8 heures de production. Les sables secs sont stockés sous un hangar fermé sur trois côtés.

Pour cette installation, SMIL a récupéré certains matériels ou équipements d'installations existantes, notamment la trémie d'alimentation des dumpers, un alimentateur scalpeur vibrant, des perceurs et broyeurs à marteaux. D'autres appareils ont également été repris, comme le crible secondaire, sa charpente et ses deux convoyeurs de mise en stock des gravillons, le crible laveur

tertiaire, sa charpente et ses deux convoyeurs de mise en stock des gravillons, ainsi que le laveur à cailloux et sa charpente, la bêche, la pompe, l'essoreur et le cyclone de marque MS.

L'ensemble des appareils, neufs et récupérés, ont été intégrés par SMIL, qui a fourni les charpentes, les goulottes et les tôleries, quatre trémies tampons, une trémie de réintégration et le bâtiment de stockage des sables.

L'équipement de manutention est constitué de 20 convoyeurs à bande SMIL. Les appareils neufs intégrés sont essentiellement un crible primaire et un crible tertiaire de marque Cédarapids, un concasseur à axe vertical, un système de dépoussiérage centralisé réalisé par ADFR (Aspiration Dépoussiérage Filtration Réalisation) et le système de traitement des eaux de process de marque MS.

Mise en service en octobre 2012, cette nouvelle unité donne entière satisfaction aux exploitants. Elle permet à LRM de produire des granulats en économisant la ressource naturelle grâce à la valorisation des déblais, tout en protégeant l'environnement et en respectant les engagements du réseau Granulat+.